

Ratings Summary[▲]

INPUT MOTOR HORSEPOWER AND TORQUE RATINGS (lbf-in.) AT 1750 RPM INPUT

1.00 SERVICE FACTOR*

REDUCER SIZE	RATIO ¹		5	10	15	20	25	30	40	50	60
	OUTPUT RPM		350	175	117	88	70	58	44	35	29
	RATINGS AT 1750 RPM INPUT ²										
E13	Page # 160-161	HP	1.39	0.86	0.62	0.42	0.41	0.35	0.27	0.17	0.15
		Torque	238	284	295	257	304	293	276	213	202
E17	Page # 162-163	HP	2.69	1.64	1.15	0.94	0.70	0.66	0.52	0.41	0.27
		Torque	462	554	568	604	547	596	603	558	417
E20	Page # 164-165	HP	3.70	2.24	1.59	1.24	1.01	0.86	0.68	0.56	0.41
		Torque	639	769	794	806	803	788	795	791	656
E24	Page # 166-167	HP	5.89	3.67	2.71	2.11	1.61	1.45	1.11	0.92	0.70
		Torque	1017	1249	1359	1383	1285	1360	1335	1329	1134
E26	Page # 168-169	HP	7.70	4.82	3.42	2.64	2.17	1.80	1.42	1.18	0.92
		Torque	1334	1650	1724	1745	1758	1712	1737	1748	1556
E30	Page # 170-171	HP	10.87	7.11	5.07	3.95	3.24	2.67	2.08	1.72	1.34
		Torque	1886	2448	2578	2645	2676	2586	2617	2643	2367
E35	Page # 172-173	HP	15.82	10.27	7.51	5.73	4.71	4.07	3.04	2.44	2.00
		Torque	2738	3515	3804	3821	3884	3943	3837	3753	3573
E43	Page # 174-175	HP	25.16	15.84	11.63	9.16	7.50	6.40	4.94	3.96	3.23
		Torque	4382	5400	5819	6007	5981	6013	6005	5852	5566

INPUT HORSEPOWER AND TORQUE RATINGS (lbf-in.) AT 1160 RPM INPUT

1.00 SERVICE FACTOR*

REDUCER SIZE	RATIO ¹		5	10	15	20	25	30	40	50	60
	OUTPUT RPM		232	116	77	58	46	39	29	23	19
	RATINGS AT 1160 RPM INPUT ²										
E13	Page # 160-161	HP	1.06	0.65	0.48	0.30	0.31	0.27	0.18	0.13	0.11
		Torque	276	320	342	271	345	341	291	237	224
E17	Page # 162-163	HP	2.16	1.24	0.78	0.67	0.47	0.48	0.39	0.28	0.19
		Torque	562	632	571	645	554	660	676	564	435
E20	Page # 164-165	HP	2.85	1.68	1.06	0.91	0.73	0.66	0.51	0.41	0.27
		Torque	743	863	788	891	865	920	920	882	660
E24	Page # 166-167	HP	4.81	2.55	1.81	1.60	1.05	0.94	0.73	0.63	0.46
		Torque	1263	1321	1376	1611	1280	1350	1333	1421	1138
E26	Page # 168-169	HP	5.96	3.41	2.41	1.76	1.43	1.28	1.06	0.84	0.60
		Torque	1567	1770	1847	1764	1762	1864	2028	1932	1562
E30	Page # 170-171	HP	8.75	5.31	3.35	2.70	2.19	1.95	1.59	1.29	0.88
		Torque	2303	2768	2580	2745	2749	2891	3101	3057	2381
E35	Page # 172-173	HP	12.97	8.51	6.21	4.79	3.87	3.33	2.51	1.97	1.41
		Torque	3395	4413	4771	4868	4871	4939	4871	4695	3863
E43	Page # 174-175	HP	21.19	13.06	9.66	7.69	6.24	5.32	4.09	3.27	2.58
		Torque	5541	6666	7211	7511	7402	7467	7515	7345	6742

Note: For ratings of 1.25 service factors and 1.50 service factors, please refer to page 160 of the Ratings section.

* For thermal limit ratings of 1.25 service factors and 1.50 service factors, please contact Winsmith.

1. Exact ratio

2. If input speed is below 1160 RPM, please specify speed and mounting position to ensure proper lubrication.

▢ Mechanical ratings shaded above exceed speed reducer thermal limitations under continuous duty conditions. Refer to Appendix (page 229) for Continuous Duty Thermal Limit Ratings.

▲ See Ratings Summary (page 160) for additional ratios.



2D DRAWINGS & 3D MODELS
www.WINSMITH.com



Selection By Input Horsepower



REDUCER SIZE AND TORQUE (lbf·in.) AT 1750 RPM INPUT ²

1.00 SERVICE FACTOR

OUTPUT RPM	RATIO ¹	HP	INPUT HORSEPOWER										
			0.25	0.33	0.50	0.75	1.00	1.50	2.00	3.00	5.00	7.50	10.00
350	5	SIZE			E13	E13	E13	E17	E17	E20	E24	E26	E43
		TORQUE			86	128	171	258	343	518	863	1299	1742
175	10	SIZE		E13	E13	E13	E17	E17	E20	E24	E30	E35	E43
		TORQUE		109	165	248	338	507	687	1021	1722	2567	3409
117	15	SIZE		E13	E13	E17	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E43
		TORQUE		157	238	370	494	749	1003	1512	2542	3799	5003
88	20	SIZE	E13	E13	E17	E17	E20	E24	E24	E30	E35	E43	
		TORQUE	153	202	321	483	650	983	1311	2009	3334	4918	
70	25	SIZE	E13	E13	E17	E20	E20	E24	E26	E30	E43	E43	
		TORQUE	185	245	391	596	795	1197	1620	2478	3987	5981	
58	30	SIZE	E13	E13	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E43		
		TORQUE	209	276	452	687	938	1427	1937	2906	4698		
44	40	SIZE	E13	E17	E17	E24	E24	E30	E30	E35			
		TORQUE	256	383	580	902	1203	1887	2516	3787			
35	50	SIZE	E17	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E43			
		TORQUE	340	449	706	1083	1481	2305	3076	4433			
29	60	SIZE	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E35	E43			
		TORQUE	386	525	810	1268	1766	2680	3573	5170			

REDUCER SIZE AND TORQUE (lbf·in.) AT 1750 RPM INPUT ²

1.25 SERVICE FACTOR

OUTPUT RPM	RATIO ¹	HP	INPUT HORSEPOWER										
			0.25	0.33	0.50	0.75	1.00	1.50	2.00	3.00	5.00	7.50	10.00
350	5	SIZE			E13	E13	E13	E17	E17	E20	E26	E30	E43
		TORQUE			86	128	171	258	343	518	866	1301	1712
175	10	SIZE		E13	E13	E17	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E43
		TORQUE		109	165	253	338	515	680	1026	1722	2567	3410
117	15	SIZE		E13	E13	E17	E20	E24	E24	E30	E35	E43	
		TORQUE		157	238	370	500	751	1003	1524	2532	3753	
88	20	SIZE	E13	E13	E17	E17	E20	E24	E26	E30	E43		
		TORQUE	153	202	321	483	650	983	1322	2009	3279		
70	25	SIZE	E13	E13	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E43		
		TORQUE	185	245	391	596	798	1215	1653	2472	3987		
58	30	SIZE	E13	E17	E17	E24	E24	E30	E30	E35	E43		
		TORQUE	209	298	452	703	938	1450	1937	2906	4698		
44	40	SIZE	E17	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E43			
		TORQUE	290	383	585	902	1223	1887	2524	3647			
35	50	SIZE	E17	E17	E24	E24	E30	E35	E35	E43			
		TORQUE	340	449	722	1083	1537	2307	3076	4433			
29	60	SIZE	E20	E20	E24	E26	E30	E35	E43				
		TORQUE	400	525	810	1268	1766	2680	3446				

1. Exact ratio

2. If input speed is below 1160 RPM, please specify speed and mounting position to ensure proper lubrication.

☐ Mechanical ratings shaded above exceed speed reducer thermal limitations under continuous duty conditions. Refer to Appendix (page 229) for Continuous Duty Thermal Limit Ratings.

Multimount



Selection By Input Horsepower

REDUCER SIZE AND TORQUE (lbf·in.) AT 1750 RPM INPUT ²

1.50 SERVICE FACTOR

OUTPUT RPM	RATIO ¹	HP	INPUT HORSEPOWER										
			0.25	0.33	0.50	0.75	1.00	1.50	2.00	3.00	5.00	7.50	10.00
350	5	SIZE			E13	E13	E17	E17	E20	E24	E26	E35	E43
		TORQUE			86	128	171	258	345	518	866	1298	1712
175	10	SIZE		E13	E13	E17	E17	E20	E24	E26	E35	E43	E43
		TORQUE		109	165	253	338	515	680	1026	1711	2557	3410
117	15	SIZE		E13	E17	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E43	
		TORQUE		157	247	370	500	751	1008	1524	2532	3753	
88	20	SIZE	E13	E17	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E43		
		TORQUE	153	212	321	488	655	991	1339	2001	3279		
70	25	SIZE	E13	E17	E20	E24	E24	E26	E30	E35	E43		
		TORQUE	185	258	398	599	798	1215	1653	2472	3987		
58	30	SIZE	E17	E17	E20	E24	E24	E30	E35	E43			
		TORQUE	226	298	458	703	938	1450	1938	2819			
44	40	SIZE	E17	E17	E24	E24	E26	E35	E35	E43			
		TORQUE	290	383	601	902	1223	1893	2524	3647			
35	50	SIZE	E17	E20	E24	E26	E30	E35	E43				
		TORQUE	340	466	722	1111	1537	2307	2956				
29	60	SIZE	E20	E24	E26	E30	E35	E43	E43				
		TORQUE	400	535	846	1325	1787	2585	3446				

1. Exact ratio

2. If input speed is below 1160 RPM, please specify speed and mounting position to ensure proper lubrication.

MODEL	QUILL INPUT ADAPTOR SIZES	ADDITIONAL STANDARD RATIOS
E13	56C, 140TC	4; 7.5
E17	56C, 140TC	4; 7.5; 80; 100
E20	56C, 140TC	4; 7.5; 80; 100
E24	56C, 140TC, 180TC	4; 7.5; 80; 100
E26	56C, 140TC, 180TC	4; 7.5; 80; 100
E30	56C, 140TC, 180TC	4; 7.5; 80; 100
E35	56C, 140TC, 180TC	4; 7.5; 80; 100
E43	56C, 140TC, 180TC, 210TC	4; 7.5; 80; 100

For additional standard ratios see rating page 160.

